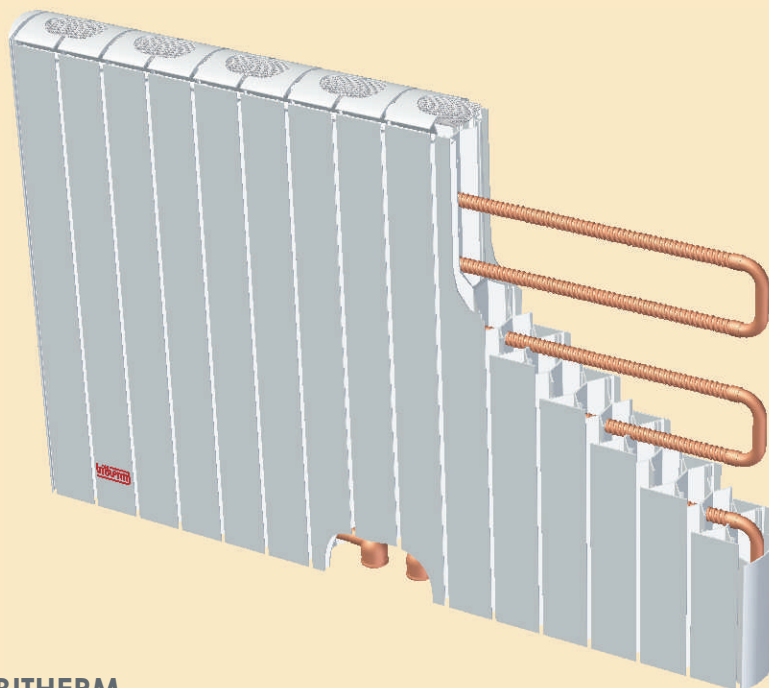
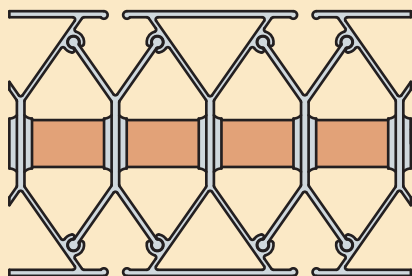


Progresivní technologie výroby spočívá v závitovém způsobu zaválcování měděné teplovodní trubky do prostupů hliníkových lamel otopného tělesa pomocí speciálního válcovacího nástroje.



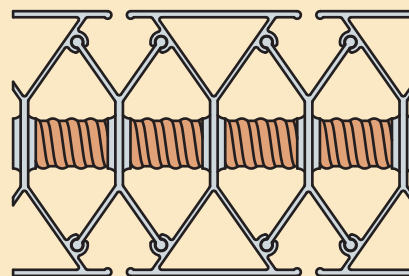
Řez otopným tělesem BITHERM

## Původní technologie



Rotační průtažný trn vytváří rovnoměrné roztažení průměru trubky po celé délce.

## Nová technologie

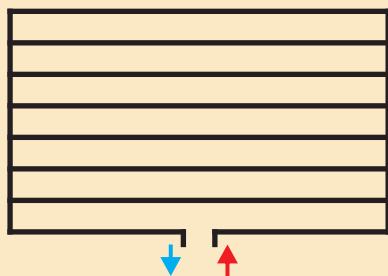


### Přínos:

- pevný a trvanlivý spoj s větší přestupní plochou.
- vnitřní závit trubky přispívá k turbulentnímu proudění.
- zvýšení tepelného výkonu až o 5%.

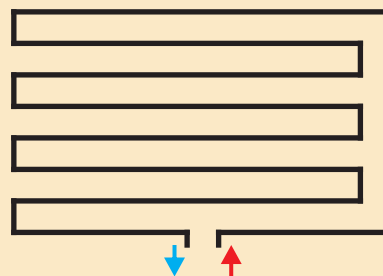
## Původní uspořádání trubek

Paralelní zapojení trubek topného registru.



## Nové uspořádání trubek

Sériové zapojení trubek do meandru topného registru.



### Přínos:

- zvýšení tepelného výkonu o 13%.
- při závitovém zaválcování až o 18%